



- HYDRAULIKA

Přehledový prospekt



www.mphydraulika.cz | www.eshop.mphydraulika.cz

pouzar@mphydraulika.cz | +420 739 288 591

obchod@mphydraulika.cz | +420 603 156 100





O nás

Zabýváme se prodejem hydraulických komponentů, výrobou hydraulických hadic, zakázkovou výrobou a opravami hydraulických válců a servisem hydraulických zařízení přímo u zákazníků ve firmě.

Spolupracujeme pouze s ověřenými dodavateli hydraulických komponentů a jsme napojeni přímo na evropské výrobce nebo velké distributory.

Zakládáme si především na přímém kontaktu s našimi zákazníky, se kterými se vždy snažíme flexibilně vyřešit jejich potřebu a šetřit jim tak čas i peníze.

Snažíme se s našimi zákazníky navazovat dlouhodobou a stabilní spolupráci, díky které vzájemně rosteme a prohlubujeme tak naše obchodní i osobní vztahy.

Sklad s výrobou a servisním zázemím máme v Českých Budějovicích a neustále navyšujeme zásoby tak, abychom vždy uspokojili vaši potřebu i v případě nestandardních komponentů.

Portfolio našich zákazníků zahrnuje velké i menší výrobce zemědělské, stavební a komunální techniky, distributory ze všech koutů České republiky, firmy zabývající se těžbou a dopravou dřeva, servisní firmy a na prodejně řešíme i aktuální potřebu hydrauliky pro lokální firmy a pultové zákazníky bez registrace.

Vážíme si každého jednotlivého zákazníka a děláme vše pro to, aby byl s naší spoluprací spokojený a opět se na nás obrátil. Jsme rádi za každou zpětnou vazbu, díky které víme, že děláme naši práci dobře nebo jak ji můžeme ještě zlepšit.



Naši dodavatelé a partneři



Základní rozdělení:

Hydraulické hadice

Flexibilní spoj hydraulického okruhu

Hydraulické hadice jsou nezbytnou součástí hydraulického okruhu v mnoha provozech a na celé řadě strojů. Slouží k pružnému spojení jednotlivých hydraulických komponentů. Při výběru vhodné hadice je nutné brát ohled na několik důležitých parametrů - požadavky na tlak, teplotu média, složení média, ohebnost a vnější vlivy působící na hadici. Vysokotlaké hadice pro hydrauliku jsou určeny pro hydraulické kapaliny na bázi minerálních a syntetických olejů, pro emulze oleje ve vodě a roztoky voda/glykol, maziva na rostlinné a minerální bázi a pro stlačený vzduch.

1SN - Hydraulická hadice s jedním drátovým opletem

DIN EN 853 1SN / SAE 100R1AT / ISO 1436

Tyto hadice disponují nižšími pracovními tlaky, které jsou však u většiny zemědělské techniky dostačující. Často se s těmito hadicemi můžete setkat také u čistící WAP techniky, kde jsou hojně využívány na tlakovou vodu. V našem sortimentu máme tyto hadice od výrobců Balflex, Northfighter a M-FLEX - v provedení s hrubým i hladkým povrchem. Pracovní tlaky se mění s vnitřním průměrem hadice (čím menší vnitřní průměr, tím vyšší pracovní tlak). Např. DN6 má pracovní tlak 225 barů a DN20 jen 105 barů. Hadice je dostupná v průměrech od DN6 (1/4") do DN50 (2"). Maximální pracovní teplota je 100°C, krátkodobě 120°C. Při vyšší teplotě hrozí nezvratné poškození hadice.



2SN - Hydraulická hadice se dvěma drátovými oplety

DIN EN 853 2SN / SAE 100R2AT / ISO 1436

Tyto hadice se vyskytují u drtivé většiny aplikací v zemědělské, stavební a komunální technice. Díky dvěma drátovým opletům mají vyšší pracovní tlaky, ale podstatně menší ohebnost než hadice 1SN. V našem sortimentu máme tyto hadice od výrobců Balflex, Northfighter a M-FLEX - v provedení s hrubým i hladkým povrchem. Nejčastěji používané rozměry disponují těmito pracovními tlaky: DN10 (330 bar) a DN12 (275 bar). Hadice je dostupná v průměrech od DN6 (1/4") do DN50 (2"). Maximální pracovní teplota je 100°C, krátkodobě 120°C. Při vyšší teplotě hrozí nezvratné poškození hadice.



2SC-K - Hydraulická hadice se dvěma drátovými oplety, lepší flexibilitou

a vyššími pracovními tlaky

DIN EN 857 2SC / SAE 100R16 / ISO 11237

Tyto hadice převyšují tlakově i svojí flexibilitou hadice 2SN. Používají se především na lesnické technice a stavebních strojích, ale díky jejich zvýšené pružnosti jsou čím dál oblíbenější i na běžné aplikace. Základním rozdílem oproti hadicím 2SN je menší vrstva povrchové gumy, speciálně pletené 2 ocelové drátové oplety a podstatně lepší pružnost. V našem sortimentu máme tyto hadice od výrobců Balflex a Northfighter - v provedení s hrubým i hladkým povrchem. Pracovní tlaky se mění s vnitřním průměrem hadice (čím menší vnitřní průměr, tím vyšší pracovní tlak). Nejčastěji používané rozměry disponují těmito pracovními tlaky: DN10 (400 bar) a DN12 (360 bar). Hadice je dostupná v průměrech od DN6 (1/4") do DN25 (1"). Maximální pracovní teplota je 100°C, krátkodobě 120°C. Při vyšší teplotě hrozí nezvratné poškození hadice.



4SP - Hydraulická hadice se čtyřmi drátovými oplety

DIN EN 856 4SP / ISO 3862

Tyto hadice jsou rozšířené pod pojmem "spirálové" a to díky charakteristickému vrstvení drátových opletů do spirály. Hadice 4SP jsou určeny pro aplikace s požadavkem na vyšší pracovní tlaky a rizikem vnějšího poškození gumy. Právě díky čtyřem drátovým opletům je vnitřní duše více chráněna než u 1-opletových a 2-opletových hadic. Nejčastěji se s těmito hadicemi setkáváme na hlavní tlakové části stroje přímo u čerpadla, např. u lesnické nebo stavební techniky. Vzhledem k vysokému pracovnímu tlaku doporučujeme u těchto hadic ořezávat vnější gumu pod lisovací objímkou, aby při vibracích stroje nedocházelo k únikům oleje v místě lisování a následného "svlečení" celé objímky i s koncovkou při tlakové špičce.

V našem sortimentu máme tyto hadice primárně od výrobce Balflex, které tlakově i svou pružností převyšují hadice ostatních výrobců. Pracovní tlaky se mění s vnitřním průměrem hadice (čím menší vnitřní průměr, tím vyšší pracovní tlak). Nejčastěji používané průměry disponují těmito pracovními tlaky: DN20 (380 bar) a DN25 (320 bar). Hadice je dostupná v průměrech od DN6 (1/4") do DN50 (2"). Maximální pracovní teplota je 100°C, krátkodobě 120°C. Při vyšší teplotě hrozí nezvratné poškození hadice.



4SH - Hydraulická hadice se čtyřmi drátovými oplety

DIN EN 856 4SH / ISO 3862

Opět se jedná o tzv. spirálovou hadici, ale oproti hadicím 4SP disponuje ještě vyššími pracovními tlaky díky použití pevnějšího drátu. Hadice je určena pro velmi namáhaná tlaková zařízení. Nejčastěji se tyto hadice vyskytují na těžkotonážních stavebních strojích, harvestorech pro těžbu dřeva a nákladních vozech se sklápěním korby. U těchto hadic rovněž doporučujeme ořez vnější gumy a pevnost lisování lze podpořit ještě tzv. metodou interlock. Hadice je dostupná pouze v průměrech od DN20 (3/4") do DN50 (2"). Pracovní tlaky se mění s vnitřním průměrem hadice (čím menší vnitřní průměr, tím vyšší pracovní tlak). Nejčastěji používané průměry DN20 a DN25 disponují pracovním tlakem do 420 barů. V našem sortimentu máme tyto hadice od výrobců Balflex a Vitillo. Maximální pracovní teplota je 100°C, krátkodobě 120°C. Při vyšší teplotě hrozí nezvratné poškození hadice.



Hadice 1SN na horké oleje do 150°C

využití hlavně u velkých kompresorů

Termoplastické hadice

lesklé hadice s hladkým povrchem, dostupné také ve variantě DUO – využití hlavně u vysokozdvížných vozíků a v manipulační technice

Hadice 1K a 2K

na horkou vodu, dostupné také ve variantě s modrou gumou vhodnou do potravinářského průmyslu – využití hlavně pro vysokotlaká čističí zařízení, která pracují s velmi horkou vodou

Hadice R15 se šesti drátovými oplety

vysokotlaké hadice se šesti velmi silnými drátovými oplety určené především pro velké těžkotonážní lis, u kterých je třeba dodržet velký průtok hadice v kombinaci s vysokými pracovními tlaky

Teflonové hadice

s hladkou i vrapovanou vložkou a nerezovým opletem – pracovní teplota do 260°C, jsou vhodné do forem na tváření plastů u vstřikovacích lisů, dále do motorů, kde jsou velmi vysoké teploty, a díky nerezovému opletu je lze využít také v potravinářském průmyslu

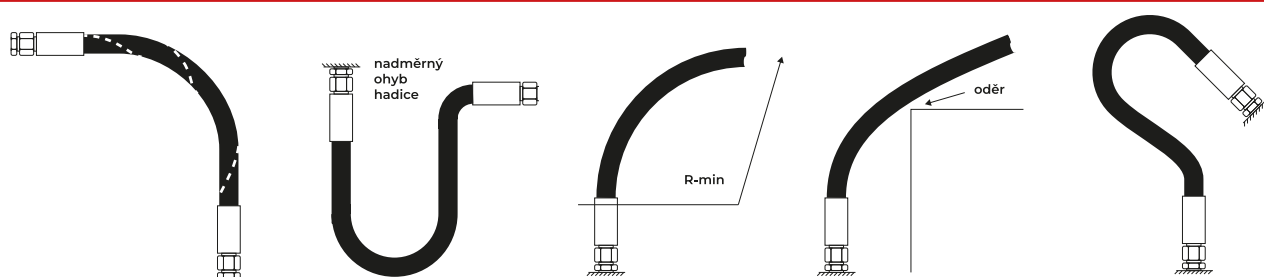
Hadice 2TE do 20 barů

hadice jsou vhodné především pro nízkotlaká zařízení s možností zalisování objímkou nebo stáhnutím běžnou šnekovou sponou

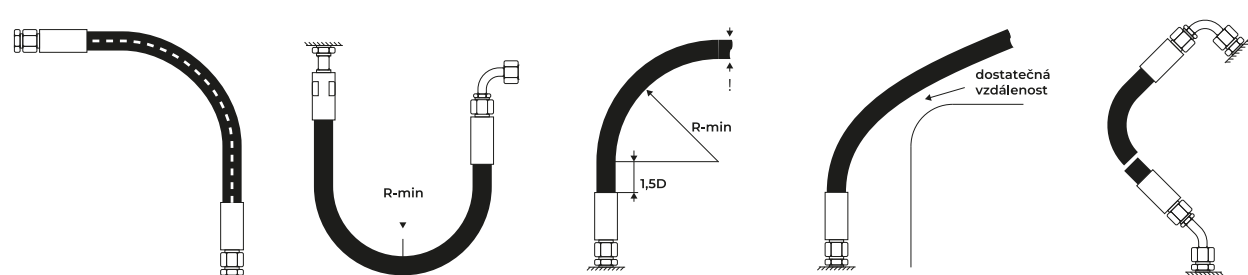
Tlakové a sací hadice

maximální pracovní tlak do 10 barů, ale díky vnitřní vinuté kovové spirále se používají především jako sací hadice k plnění nádrže

ŠPATNÉ ZAPOJENÍ



DOBŘÉ ZAPOJENÍ



Správné zapojení hydraulické hadice má zásadní vliv na vlastnosti a celkovou životnost hadic. Hadicovina je už od výroby balena a následně uskladněna v klubkách o různých průměrech. Tento tvar si drží i při následném dělení k výrobě jednotlivých hadic, takže pokud už je hadice na určitý tvar „zvyklá“, je dobré na to myslet i při výrobě hadice, obzvláště s úhlovou koncovkou. Dále je velice důležité dodržet přesné natočení koncovek u hadic se dvěma 45° nebo 90° koleny, které mohou být natočeny např. do tvaru „S“ nebo „U“. Podobně je to také u banjo koncovek pro průtokové šrouby, u kterých je také důležité dodržet správné natočení, aby se hadice nenamáhala na krut. Pokud dodržíte všechny technické vlastnosti hadice včetně správného zapojení, výrazně tím prodloužíte její životnost, která je závislá na počtu tlakových cyklů daných výrobcem. Naše hadice jsou testovány na 400 tisíc tlakových cyklů, u prémiových řad hadic Balflex Premium, North Fighter 2SC-K Extreme a Vitillo Everest 6000 je to až 1 000 000 tlakových cyklů.



Hydraulické koncovky a objímky



1) Metrický – 24° těsnící kužel:

Lehká řada – DKOL, DKOL-90°, DKOL-45° CEL

Druhy závitů:

6LL – M10x1, 8LL – M14x1, 6L – M12x1.5, 8L – M14x1.5, 10L – M16x1.5,
12L – M18x1.5, 15L – M22x1.5, 18L – M26x1.5, 22L – M30x2, 28L – M36x2,
35L – M45x2, 42L – M52x2

Těžká řada – DKOS, DKOS-90°, DKOS-45°, CES

Druhy závitů:

6S – M14x1.5, 8S – M16x1.5, 10S – M18x1.5, 12S – M20x1.5, 14S – M22x1.5,
16S – M24x1.5, 20S – M30x2, 25S – M36x2, 30S – M42x2, 38S – M52x2

+ méně používané varianty: DKL (bez O-kroužku), DKLF - těsnění na plochu (voda/plyn), KOMATSU – vnitřní 60° kužel (typický pro stroje Komatsu), Belarus – výhradně na strojích Belarus, francouzská norma – atypické stoupání závitů, např. 36x1.5 nebo 45x1.5



2) Palcový BSP – 60° vypouklý kužel v matici:

DKR, DKR-90°, DKR-45°, AGR

Druhy závitů:

G1/8", G1/4", G3/8", G1/2", G5/8", G3/4", G1", G1.1/4", G1.1/2", G2"

+ méně používané varianty: DKOR, AGR-K (kónický BSP závit), AGN (kónický NPT závit), DKRF – těsnění na plochu (voda/kompresory), TOYOTA – vnitřní 60° kužel (typický pro stroje Toyota), prodloužená AGR, DKR-90° KOMPAKT – ostré koleno bez oblouku



3) JIC – vnitřní 60° zapouklý kužel v matici:



DKJ, DKJ-90°, DKJ-45°, AGJ

Druhy závitů:

7/16" UNF, 9/16" UNF, 3/4" UNF, 7/8" UNF, 1.1/16" UNF,
1.5/16" UNF, 1.5/8" UNF, 1.7/8" UNF, 2.1/2" UNF

+ méně používané varianty: AGJ-90°, DKJ-90° KOMPAKT
– ostré koleno bez oblouku

4) ORFS - těsnění na plochu s O-kroužkem:



ORFS, ORFS-90°, ORFS-45°, ORFS-AG

Druhy závitů:

9/16" UNF, 11/16" UNF, 13/16" UNF, 1" UNF,
1.3/16" UNF, 1.7/16" UNF, 1.11/16" UNF, 2" UNF

5) Lisovací oka + průtokové šrouby:



RNR – díra pro palcový šroub, průtokový šroub lze dodat
v krátkém i prodlouženém provedení pro 2 oka nad sebou.

Druhy:

G1/8", G1/4", G3/8", G1/2", G5/8", G3/4", G1"

RNM – díra pro metrický šroub, průtokový šroub lze dodat
v krátkém i prodlouženém provedení pro 2 oka nad sebou.

Druhy:

M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22, M24, M26, M30

6) Přírubové koncovky – těsnění na plochu za pomoci příruby se šrouby:



Lehká řada 3 000 PSI: SFL, SFL-90°, SFL-45° (výška příruby 8,3 mm)

Průměry přírub: 1/2" (30,2 mm), 3/4" (38,1 mm), 1" (44,5 mm),
1.1/4" (50,8 mm), 1.1/2" (60,3 mm), 2" (71,4 mm).

Těžká řada 6 000 PSI: SFS, SFS-90°, SFS-45° (výška příruby 9,6 mm)

Průměry přírub: 1/2" (31,8 mm), 3/4" (41,3 mm), 1" (47,6 mm),
1.1/4" (54 mm), 1.1/2" (63,5 mm), 2" (79,4 mm).

Těžká řada 9 000 PSI: SFC, SFC-90°, SFC-45° (pro Caterpillar)
– výška příruby 14,3 mm

Průměry přírub: 3/4" (41,3 mm), 1" (47,6 mm), 1.1/4"
(54 mm), 1.1/2" (63,5 mm).



7) Ostatní druhy koncovek



WEO – nástrčná koncovka s plastovou závlačkou podobná rychlospojce
- použití hlavně u hydraulických rukou, aby nedocházelo k přeručování hadic.

WAP – koncovky pro vysokotlakou čisticí techniku Karcher.

Pevné spojky hadic – pro spojení hadice bez šroubovaného spoje.

BEL/BES – koncovka končící nátrubkem pro zářezný prsten.

Interlock



Většinu uvedených koncovek umíme nabídnout také v nerezovém provedení – vhodné do potravinářského průmyslu nebo komunální techniku

- Většinu uvedených koncovek umíme dodat i v jednodílném provedení, kdy je lisovací objímka součástí koncovky.

- Koncovky od průměru hadice DN20 jsou dostupné ve variantě Interlock – dvojitý zámek pro objímku s vnitřním ořezem hadice – určené pouze pro hadice 4SH.

Tip k rozpoznání lehké a těžké řady u metrických závitů za pomoci posuvného měřítka:

Identifikování metrického závitu může být pro většinu laiků komplikované kvůli shodě stoupání u některých velikostí, např. 18x1,5 nebo 30x2.

Zde je názorná ukázka rozdílu mezi lehkou a těžkou řadou v případě závitu 30x2:



Lehká řada DKOL/CEL

Lehká řada DKOL/CEL –
naměřeno 22 mm, proto v lehké
řadě přísluší k závitu M30x2 velikost
trubky 22 mm



Těžká řada DKOS/CES

Těžká řada DKOS/CES –
naměřeno 20 mm, proto v těžké
řadě přísluší k závitu M30x2 velikost
trubky 20 mm





Základní rozdělení závitů:

Lisovací objímky

Výběr lisovací objímky závisí
na typu hadice, pro který je určena

Bezořezové:

1SN:

Určeny primárně pro hadice s jedním drátovým opletem (1SN/1SC).

2SN:

Určeny primárně pro hadice se dvěma drátovými oplety (2SN/2SC/2SN-K) – díky schválení výrobce Intertraco můžete naše objímky UNI aplikovat na všechny výše uvedené druhy hadic.

R1:

Určeny pro termoplastické hadice, dle uvážení jsou vhodné i na nízkotlaké hadice s textilním opletem (2TE).

PTFE:

Určeny výhradně pro teflonové hadice s nerezovým opletem – zde je třeba rozlišit variantu s hladkou a vrapovanou vložkou.

Šroubovací:

Určeny pro hadice na centrální mazání s možností opravy v terénu bez použití lisu.

Ořezové:

1SN:

Určeny pro hadice s jedním drátovým opletem 1SN.

2SN:

Určeny pro hadice se dvěma drátovými oplety 2SN

4SP:

Určeny pro hadice se čtyřmi drátovými oplety s označením 4SP.

4SH:

Určeny pro hadice se čtyřmi drátovými oplety s označením 4SH.

4SH Interlock:

určeny pro hadice se čtyřmi drátovými oplety 4SH v kombinaci s použitím koncovek Interlock – vnitřní ořez hadice a dvojitý zámek koncovky s objímkou.

R15:

určeno pro hadice se šesti drátovými oplety s označením R15.



Ochrany hadic

Bezpečnostní a ochranný doplněk hadice

1) Plastové spirály:



Slouží hlavně k povrchové ochraně proti otěru v těžkých podmínkách se zachováním flexibility hadic. Možno použít k ochraně jedné hadice nebo svazku více hadic najednou. Spirály jsou k dispozici v černé a žluté barvě. Výroba probíhá v Estonsku, část měkkých spirál odebíráme od výrobce z České republiky.

Technická data

Teplotní rozsah: -30°C až +90°C

Materiál

Polyethylen HDPE

Dostupné rozměry tvrdých spirál HARD:

12/9 mm – balení 25 m	40/34 mm – balení 25 m	110/90 mm – balení 15 m
16/13 mm – balení 25 m	50/43 mm – balení 25 m	125/113 mm – balení 10 m
20/16 mm – balení 25 m	63/56 mm – balení 25 m	140/127 mm – balení 10 m
25/20 mm – balení 25 m	75/66 mm – balení 20 m	
32/27 mm – balení 25 m	90/80 mm – balení 20 m	



Dostupné rozměry měkkých spirál:

10/7 mm – balení 100 m | 21/17 mm – balení 50 m

2) Kovové spirály:

Ochranná spirála z ocelového drátu určená k vnější ochraně hadic před nebezpečím mechanického poškození, oděru a deformací. Standardní délky jsou po 5 metrech.



Dostupné rozměry kovových spirál:

14×2 mm	25×2 mm	41×3 mm
16×2 mm	27×2 mm	48×3 mm
18×2 mm	30×2 mm	
20×2 mm	30×2,5 mm	
23×2 mm	34×3 mm	



3) Polypropylenové rukávy:

Ochranný textilní návlek z polypropylenu slouží především k ochraně vnější gumy hadic, které jsou vystaveny povětrnostním vlivům - UV záření, které jejich životnost výrazně zkracuje. Dále jsou vhodné ke spojení více hadic do jednoho svazku a slouží také jako bezpečnostní prvek na stroji - v případě prasknutí hadice zachytí stříkající olej, který by mohl okolní pracovníky zranit nebo opařit.



Dostupné rozměry PP rukávů (měřeno ve zploštělém stavu):

25 mm	40 mm	60 mm	140 mm
30 mm	45 mm	80 mm	
35 mm	50 mm	110 mm	

K upevnění ochranného rukávu na hadici dodáváme speciální lisovací AL kroužky v různých průměrech, ale je možné také použít běžné stahovací plastové pásky. Rukávy lze dodat také ve variantě na suchý zip.

4) Tepelné ochrany:

V provozech, kde vzniká riziko poškození hadice vlivem sálavého tepla, roztaveného kovu, jisker od svařování či broušení, je často nutné použít ochranný návlek. Využívány jsou nejčastěji v ocelárnách, slévárnách, těžebních, námořních, leteckých, řezných a svařovacích závodech a všude tam, kde mohou být hadice, kabely a dráty vystaveny vysokým teplotám.

Dostupné vnitřní průměry tepelných ochran Pyrojacket:

10 mm	22 mm	35 mm	57 mm	83mm
13 mm	25 mm	38 mm	64 mm	89 mm
16 mm	28 mm	44mm	70 mm	102 mm
19 mm	32 mm	51 mm	76 mm	

K upevnění tepelného rukávu na hadici je nutné použít samolepící tepelnou pásku Pyrosil Tape v šířce 25 mm nebo 38 mm a jednotné délce 11 metrů.

Rukávy lze dodat také ve variantě na suchý zip.



Hadice na různá média:

Průmyslové hadice a spony

Průmyslové hadice jsou nedílnou součástí nejen hydraulických systémů, ale setkáváme se s nimi téměř v každém odvětví průmyslu. V zemědělství můžete na tyto hadice narazit především u secích strojů a postřikovačů, hojně se vyskytují i na komunální technice a to především u fekálních strojů. Velmi často můžete na průmyslové hadice narazit také v průmyslu na zpracování plastů, kde se používají např. pro transport granulátu a jiných abrazivních látek.

Náš sortiment průmyslových hadic zahrnuje:

Hadice na vodu

zahradní hadice, hadice vhodné do potravinářství, požární hadice, hadice k bazénu, hadice na čištění kanalizací, hadice na páru a horkou vodu

Hadice pro tlakový vzduch

hadice na horký vzduch, brzdové hadice, PVC hadice, hadice na rozvody vzduchu v autoservisech/dílnách

Hadice na ropné produkty

tlakové a sací hadice pro olejové nádrže, hadice na benzín, hadice k výdejním stojanům u čerpacích stanic

Hadice pro abrazivní látky

hadice na dopravu a odsávání dřevěných hoblin, hadice na dopravu granulátu, hadice pro tryskání a pískování

Hadice na potraviny

hadice na pivo, silikonové hadice, hadice na vysokotlaké čištění

Hadice na chemikálie

teflonové hadice, hadice s EPDM vložkou, hadice na zemědělské postřiky, hadice ke klimatizaci

Spony

Průmyslové hadice lze lisovat nízkotlakými objímkami, ale častější způsob uchycení je za pomoci šroubovací spony. V našem sortimentu naleznete spony v pozinkovaném, ale i nerezovém provedení.

Nejčastěji používané druhy:

Šnekové spony:

8-12 mm	25-40 mm	60-80 mm
10-16 mm	30-45 mm	70-90 mm
12-20 mm	32-50 mm	80-100 mm
16-25 mm	40-60 mm	
20-32 mm	50-70 mm	

Čelistové spony:

17-19 mm	44-47 mm	80-85 mm
20-22 mm	48-51 mm	86-91 mm
23-25 mm	52-55 mm	92-97 mm
26-28 mm	56-59 mm	104-112 mm
29-31 mm	60-63 mm	113-121 mm
32-35 mm	64-67 mm	140-148 mm
36-39 mm	68-73 mm	162-174 mm
40-43 mm	74-79 mm	

Rozlišení označení spon podle povrchové úpravy:

W1 – pozinkovaná spona + pozinkovaný šroub

W2 – nerezová spona + pozinkovaný šroub

W4 – nerezová spona + nerezový šroub





Základní rozdělení:

Hydraulické rychlospojky

K rychlému připojení hydraulických hadic

1) KULIČKOVÉ RYCHLOSPOJKY



Jsou vyrobeny z uhlíkové oceli s pozinkovanou povrchovou úpravou. Tato řada nabízí celosvětovou zaměnitelnost a dostupnost v širokém rozsahu velikostí od 1/4" do 2". Kuličkové rychlospojky jsou jednou z nejvíce používaných spojek v celé řadě aplikací, zejména pak v zemědělství, mobilních zařízeních a dalších průmyslových odvětvích. Sedlový ventil s těsněním z elastomeru poskytuje maximální těsnost spojek při odpojení. Výhodou je speciální tvar vnitřních částí, který je navržen tak, aby snížil turbulenci a pokles tlaku.

TECHNICKÁ DATA

Max. pracovní tlak:
do 350 bar

Systém uzavření:
sedlový ventil

Kompatibilní:
ISO A/ ISO B

Provozní teplota:

při použití těsnění z NBR -20 °C až +100 °C

Zapojení pod tlakem:
NE

MATERIÁL

Těsnění:
NBR

Opěrný kroužek:
PTFE

Kovové díly:
pozinkovaná ocel

UPOZORNĚNÍ

Nezapojujte a nerozpojíte rychlospojky, pokud je hydraulický okruh pod tlakem.

Nezapojujte a nerozpojíte rychlospojky, pokud je teplota uvnitř okruhu vyšší než +80 °C.

Pokud jsou rychlospojky rozpojeny, doporučujeme používat ochranné krytky určené pro tuto sérii.

Vždy zkontrolujte maximální povolený pracovní tlak v rychlospojce.



2) BEZODKAPOVÉ RYCHLOSPÓJKY PLT1



Série rychlospojek PLT1 mají integrovaný uzavírací mechanismus, který výrazně snižuje předčasné opotřebení pohybem mezi spojovacími díly způsobené pulzním tlakem a váhou hadice, když se spojka nachází v horizontální poloze. Pozoruhodná je jednoduchost spojení, kdy zásuvku se zástrčkou můžeme spojit a rozpojit pouze jednou rukou. Rychlospojka obsahuje těsnění z Nitrilu se speciálním tvarováním zamezujícím vytlačování kroužku v teflonu a dále bezpečnostní zámek zabráňující náhodnému rozpojení. Non-spill konstrukce zabráňuje úniku kapaliny při připojení/odpojení (0 – 0,02ml) a zároveň průniku vzduchu do soustavy.

TECHNICKÁ DATA

Max. pracovní tlak:
do 300 bar

Systém zapojení:
stáhnutí kroužku

Zapojení pod tlakem:
NE

Systém uzavření:
bezodkapový

Provozní teplota:
při použití těsnění z NBR -20 °C až +100 °C

MATERIÁL

Těsnění:
NBR

Opěrný kroužek:
PTFE

Kovové díly:
pozinkovaná ocel

POZNÁMKY K OBJEDNÁNÍ:

k dodání také s těsněním VITON | k dodání také v provedení NEREZ



UPOZORNĚNÍ

Nezapojujte a nerozpojujte rychlospojky, pokud je hydraulický okruh pod tlakem.

Nerozpojujte zásuvku, pokud je okruh zatížen vysokofrekvenčními impulsy.

Nezapojujte a nerozpojujte rychlospojky, pokud je teplota uvnitř okruhu vyšší než +80 °C.

Pokud jsou rychlospojky rozpojeny, doporučujeme používat ochranné krytky určené pro tuto sérii.

Vždy zkontrolujte maximální povolený pracovní tlak v rychlospojce.

Po zapojení zkontrolujte, zda venkovní objímka zapadla s bezpečnostním zámkem tak, aby nedošlo k náhodnému rozpojení.



3) BEZODKAPOVÉ RYCHLOSPÓJKY PLT4



Série PLT4 je prémiová řada se specifickými vlastnostmi zajišťujícími této spojce vedoucí postavení v mnoha hydraulických aplikacích, kde je zapotřebí vysoký výkon zahrnující tlakové impulsy s odstraněním ztráty tekutin a nečistot v obvodu. Série PLT4 má patentovanou vnitřní konstrukci zajišťující v porovnání se sérií PLT1 vyšší provozní tlak, lepší průtokové hodnocení a nižší pokles tlaku. Non-spill konstrukce zabraňuje úniku kapaliny při připojení / odpojení a zároveň průniku vzduchu do soustavy. Modulární struktura umožňuje vysokou flexibilitu spojení. Spojky jsou k dispozici od velikosti 1/8" až 1 1/2" s velkým výběrem závitů.

TECHNICKÁ DATA

Max. pracovní tlak:
do 500 bar

Systém zapojení:
stáhnutí kroužku

Zapojení pod tlakem:
NE

Systém uzavření:
bezodkapový

Provozní teplota:
při použití těsnění z NBR -20 °C až +100 °C

MATERIÁL

Těsnění:
standardně Nitril NBR

Opěrný kroužek:
PTFE

Kovové díly:
pozinkovaná
vysokopevnostní ocel

POZNÁMKY K OBJEDNÁNÍ:

k dodání také s těsněním VITON | k dodání také v provedení NEREZ

UPOZORNĚNÍ

Nezapojujte a nerozpojíte rychlospojky, pokud je hydraulický okruh pod tlakem.

Nerozpojíte zásuvku, pokud je okruh zatížen vysokofrekvenčními impulsy.

Nezapojujte a nerozpojíte rychlospojky, pokud je teplota uvnitř okruhu vyšší než +80 °C.

Pokud jsou rychlospojky rozpojeny, doporučujeme používat ochranné krytky určené pro tuto sérii.

Vždy zkontrolujte maximální povolený pracovní tlak v rychlospojce.

Po zapojení zkontrolujte, zda venkovní objímka zapadla s bezpečnostním zámkem tak, aby nedošlo k náhodnému rozpojení.



4) ŠROUBOVACÍ RYCHLOSPJJKY PVV3



Série PVV3 se vyznačuje spolehlivým použitím kuželového ventilu s těsněním z elastomeru a šroubovacího připojení zástrčky i zásuvky, což zajišťuje maximální těsnost spojení a zároveň možnost připojení spojky pod tlakem. Díky robustnosti šroubového spojení, vysokopevnostní oceli a NBR těsnění je série PVV3 vhodná pro hydraulické obvody s vysokými tlaky a impulzy. Vnitřní součásti jsou konstruovány tak, aby snížily turbulence a pokles tlaku. Vzhledem k modulární konstrukci jsou k dispozici v různých konfiguracích závitů ve velikostech 1/4" až 1 1/4". Metrický závit (DIN 3852 a DIN 2353 / ISO 8434-1) a BSP závit (DIN 3852). Řada VD je určena především k použití na jeřábech, vibračních kladivech a ve velmi těžkých průmyslových podmínkách. Zástrčku i zásuvku je možno samostatně připojit pod zbytkovým tlakem až 100 barů.

TECHNICKÁ DATA

Max. pracovní tlak:
do 450 bar

Systém zapojení:
zašroubování

Zapojení pod tlakem:
ano, v jedné polovině spojky
do 100 barů

Systém uzavření:
bezodkapový

Provozní teplota:
při použití těsnění z NBR
-20 °C až +100 °C

Zaměnitelné:
s ISO 14541

Závit:
IG – vnitřní podle DIN 3852

MATERIÁL

Těsnění:
standardně Nitril NBR

Opěrný kroužek:
PTFE

Kovové díly:
pozinkovaná
vysokopevnostní ocel

UPOZORNĚNÍ

Nezapojujte a nerozpojíte rychlospojky, pokud je hydraulický okruh pod dynamickým tlakem.

Nezapojujte a nerozpojíte rychlospojky, pokud je teplota uvnitř okruhu vyšší než +80 °C.

Pokud jsou rychlospojky rozpojeny, doporučujeme používat ochranné krytky určené pro tuto sérii.

Vždy zkontrolujte maximální povolený pracovní tlak v rychlospojce.

Po zapojení zkontrolujte, zda je externí O-kroužek zcela překryt.

Z bezpečnostních důvodů nezapojujte a nerozpojíte rychlospojky,
když je v obou částech okruhu zbytkový tlak.



5) BAJONETOVÉ RYCHLOSPÖJKY



Rychlospojka s bajonetovým zámkem je určena k rychlému spojení a rozpojení potrubí hydraulických soustav zemědělských, stavebních, lesnických a dalších strojů a zařízení. Předností této rychlospojky je především její konstrukce přizpůsobená těžkým provozním podmínkám, odolnost proti poškození, nízká tlaková ztráta a nepatrný únik oleje při spojení a rozpojení.

TECHNICKÁ DATA

Max. pracovní tlak:
do 180 bar

Doporučené médium:
hydraulické oleje



MATERIÁL

Těsnění:
NBR

6) Multispojky

Multiblokové rychlospojky, tzv. multispojky, se používají k rychlému spojení a rozpojení více hydraulických hadic najednou. Nejčastěji se s nimi můžete setkat na stavebních strojích a zemědělské technice. Multibloky jsou zpravidla osazeny bezodkapovými rychlospojkami, které minimalizují možné úniky při rozpojení a za pomoci páky u pevné poloviny je můžete jedním pohybem rozpojit a naopak spojit. Každé multispojky jsou vybaveny uzamykatelným mechanismem, který zabráňuje samovolnému rozpojení. Multispojky jsou dostupné ve velikostech pro 2, 4 a 6 rychlospojek v jednom bloku. K rámu stroje se připevňují šrouby, které se zašroubují přímo do těla bloku.



Příklady montáže



Šroubení a adaptéry

K připojení a spojení hadic/trubek



Hydraulické šroubení a adaptéry jsou nezbytným spojovacím komponentem každého hydraulického okruhu. Za pomoci trubkového šroubení s metrickými závity DIN 2352 můžeme spojovat a různě redukovat nejen hydraulické trubky, ale i hadice a případně rozvody stlačeného vzduchu. Adaptéry s palcovými BSP, JIC a ORFS závity jsou používány především k připojení hydraulických rychlospojek, ventilů a rozvaděčů. Díky široké škále typů a závitů v našem sortimentu jsme schopni dodat požadované šroubení na jakékoliv druhy aplikací od běžných hydraulických rozvodů na zemědělské a stavební technice, po atypická řešení zahraničních výrobců strojů. Všechny uvedené typy šroubení a adaptérů jsou k dispozici i v nerezovém provedení s těsněním viton.

Metrické trubkové šroubení DIN 2353

1) Matice a zářezné prsteny



ML/MS



ACL/ACS



ACJL/ACJS



ACJ2L/ACJ2S



M32

2) Spojky – přímé, redukované, úhlové 90°, T-spojky, X-spojky



DL/DS



DL/DS



EL/ES



TL/TS



KVL/KVS

3) Přímá hrdla – s metrickým, palcovým BSP a JIC závitem do tělesa včetně kuželového závitu NPT



AKL/AKS BSPT



AL RC



AL/AS WD BSP



AKL/AKS NPT



AL/AS UNF



AL/AS WD M



AKLL M



RI-R WD

4) Úhlová hrdla – s metrickým, palcovým BSP a NPT kuželovým závitem do tělesa



CKL/CKS BSPT



CKL/CKS METRICA



CKL/CKS NPT

5) Redukční šroubení s převlečnou maticí – redukční šroubení, maticové spojky a přímá hrdla s matkou



KORL-TLM



KORS-TLM



ATL/ATS



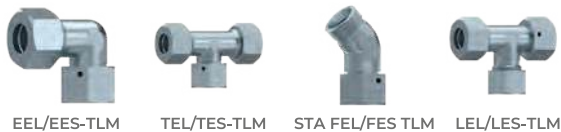
RAL/RAS-TLM METRICA



RAL/RAS-TLM BSP



6) Stavitelná šroubení s převlečnou maticí – Kolena 90° a 45°, T-spojky s matkou z boku nebo uprostřed



7) Navařovací šroubení – v přímém i úhlovém provedení



8) Panelové spojky – v přímém i úhlovém provedení



9) Zátky a záslepky – pro vnitřní i vnější závity



10) Stavitelné šroubení úhlové – otočná šroubení a stavitelná kolena s kontramaticí



11) Zpětné ventily – jednosměrné mezi trubky/s jedním závitem do tělesa



12) Šroubení pro manometry – s vnějším metrickým závitem/převlečnou maticí



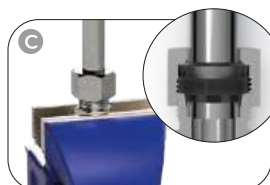
Návod k montáži zářených prstenů na hydraulickou trubku



Před správnou montáží prstenu by měl být povrch závitu namazaný, obzvláště u nerezového šroubení



Šroubení upevněte do svěráku, navlečte nejdříve matici a pak prsten na trubku tak, aby kužel prstenu směřoval k okraji trubky, na kterém se chystáte zaříznout prsten



Prsty dotáhněte matici a tlačte trubku směrem ke svěráku tak, aby byl její okraj opřený o dosedací plochu šroubení

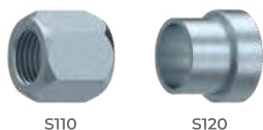


Trubku stále tlačte směrem ke šroubení a zároveň dotahujte klíčem matici, dokud nebude pevně dotažena. Po následném povolení matice by měl být prsten pevně zaříznutý na trubce tak, aby nešel z trubky svléknout. Někdy se může prsten mírně protáčet.



Adaptéry JIC 37°

1) Matice a zářezné prsteny



S110

S120

2) Přímé spojky a hrdla – redukované spojky, panelové spojky, přímá hrdla s těsněním



S260

S260

S730

S200

S230

S210

S220

S250

S240

3) Redukce a spojky s matkou – přímá hrdla s matkou, redukční závitové šroubení



S180

S290

S280

S291

S150

S215

S740

S160

4) Úhlové spojky - úhlová hrdla, kolena s matkou v 90° i 45° provedení, panelové spojky



S500

S650

S550

S525

S675

S595

S665

S690

5) Úhlově stavitelná šroubení – v provedení 45° a 90° se zajišťovací kontramaticí



S600

S615

S575

S625

S775

6) T-spojky – v provedení s vnějšími závitů nebo převlečnou přípojnou maticí z boku či uprostřed



S505

S680

S685

S670

S681

S695

7) Stavitelné T-spojky s kontramaticí



S610

S585

S635

S605

S580

8) Zátky a záslepky – pro vnitřní i vnější závitů



S130

S140



Adaptéry BSP 60°

1) Přímá spojky – přímé a redukované provedení, kuželové závity, přímá hrdla s těsněním do tělesa



2) Redukce a spojky s matkou – maticové spojky, redukce vnitřní/vnější závít včetně těsnění na kužel



3) Zátky a záslepky – pro vnitřní i vnější závity, těsnění na plochu, v závitu nebo s 60° kuželem



4) Banja a průtokové šrouby – s metrickým i palcovým BSP závitem, přípojná oka i šrouby, prodloužené varianty



5) Mufny a panelové spojky – přímé i redukované mufny + varianta k přivaření



6) Navařovací šroubení – redukce, banja, prodloužení, přípojky k hydraulickým válcům



7) Úhlové nástavky – v provedení matka/matka nebo matka/závít + varianta 45°



Adaptéry BSP 60°

8) Úhlové spojky – s vnějšími závit, kombinace s převlečnou maticí, úhlové mufny, stavitelná 90° a 45° hrdla s kontramaticí



9) T-spojky – s vnějšími závit, kombinace s převlečnou maticí, T-mufny, stavitelná T-hrdla s kontramaticí



10) Těsnící podložky – USIT kroužky, měděné i hliníkové podložky, v metrických i palcových BSP rozměrech



Adaptéry ORFS

1) Přímé spojky, redukce a zátky – redukována hrdla, spojky s matkou, panelové spojky, prodloužená hrdla



2) Úhlové spojky v 90° a 45° provedení – spojky s matkou, stavitelná kolena s kontramaticí, panelové spojky



3) T-spojky – kombinace vnějších závitů a převlečné matice, stavitelná T-hrdla s kontramaticí





Hydraulické trubky a držáky trubek/hadic

Trubky pro rozvod hydrauliky v hydraulickém systému zajišťují delší životnost a díky svému pevnému tvaru i větší variabilitu přípojných komponentů než hydraulické hadice. Vhodný rozměr se vybírá dle hodnoty tlaku a požadovaného průtoku média. Námi nabízené trubky se vyrábějí z oceli E235+N, vnější povrch je galvanicky pozinkovaný. Dle přání zákazníků řežeme z výrobních 6 m délek požadované rozměry. Díky ohýbačce trubek jsme schopni profilovat trubku dle vzoru nebo výkresu přímo na přání zákazníka.

Nejpoužívanější rozměry trubek (vnější rozměr X síla stěny) + technické údaje:

4x1 – maximální pracovní tlak 734 bar, hmotnost: 0,07 kg/m

6x1 – maximální pracovní tlak 490 bar, hmotnost: 0,12 kg/m

8x1 – maximální pracovní tlak 367 bar, hmotnost: 0,17 kg/m

10x1 – maximální pracovní tlak 294 bar, hmotnost: 0,22 kg/m

10x1,5 – maximální pracovní tlak 440 bar, hmotnost: 0,31 kg/m

12x1,5 – maximální pracovní tlak 367 bar, hmotnost: 0,39 kg/m

12x2 – maximální pracovní tlak 490 bar, hmotnost: 0,49 kg/m

15x1,5 – maximální pracovní tlak 294 bar, hmotnost: 0,5 kg/m

16x2 – maximální pracovní tlak 367 bar, hmotnost: 0,69 kg/m

18x2 – maximální pracovní tlak 326 bar, hmotnost: 0,79 kg/m

20x2 – maximální pracovní tlak 294 bar, hmotnost: 0,89 kg/m

20x2,5 – maximální pracovní tlak 376 bar, hmotnost: 1,08 kg/m

20x3 – maximální pracovní tlak 440 bar, hmotnost: 1,26 kg/m

22x2 – maximální pracovní tlak 267 bar, hmotnost: 0,99 kg/m

22x2,5 – maximální pracovní tlak 334 bar, hmotnost: 1,2 kg/m

25x3 – maximální pracovní tlak 353 bar, hmotnost: 1,63 kg/m

28x2,5 – maximální pracovní tlak 262 bar, hmotnost: 1,57 kg/m

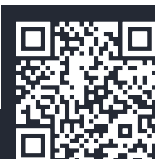
30x3 – maximální pracovní tlak 294 bar, hmotnost: 2 kg/m

35x2 – maximální pracovní tlak 168 bar, hmotnost: 1,63 kg/m

35x3 – maximální pracovní tlak 251 bar, hmotnost: 2,37 kg/m

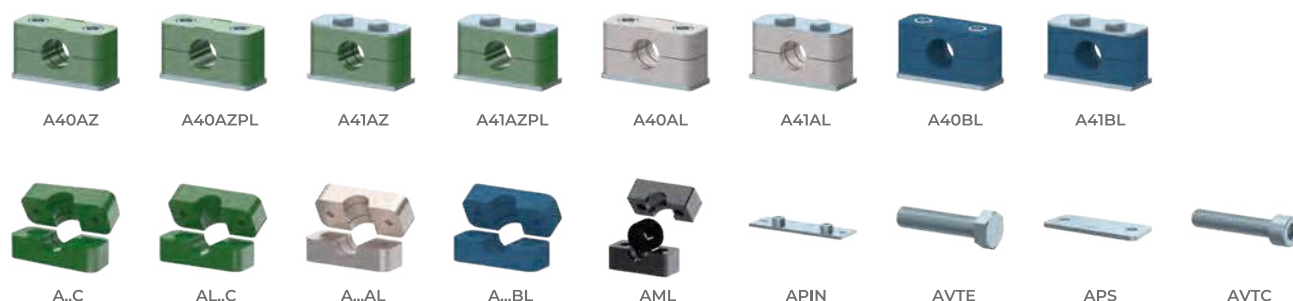


Ruční ohýbání trubek



Rozdělení držáků trubek/hadic:

Jednoduché držáky trubek/hadic:



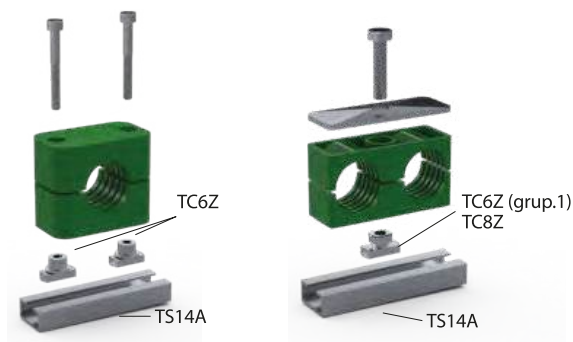
Dostupné v lehké i těžké řadě - metrické průměry od 6 mm do 42 mm, palcové průměry od 1/4" do 2". Dodáváme je v kompletním provedení s navařovací deskou, plastovým tělem, krycí deskou a šestihrannými šrouby nebo rozebrané na jednotlivé části držáku. Jednoduché držáky lze dotáhnout také bez krycí desky za pomoci imbusových šroubů, pro které je uzpůsobeno tělo držáku. Držáky jsou k dispozici v nejpoužívanějším materiálu polypropylen (modré – lehká řada, zelené – těžká řada), dále v černé polyamidové variantě s větší pevností a v provedení s hliníkovým tělem. Na přání zákazníka lze držáky dodat také s nerezovou navařovací a krycí deskou.

Dvojitě držáky trubek/hadic:



Dostupné v lehké i těžké řadě - metrické průměry od 6 mm do 42 mm, palcové průměry od 1/4" do 1". Dodáváme je v kompletním provedení s navařovací deskou, plastovým tělem, krycí deskou a šestihranným šroubem, nebo rozebrané na jednotlivé části držáku. Držáky jsou k dispozici v nejpoužívanějším materiálu polypropylen (modré – lehká řada, zelené – těžká řada) a v provedení s hliníkovým tělem. Na přání zákazníka lze držáky dodat také s nerezovou navařovací a krycí deskou.

Uchycení držáku za pomoci vodící lišty bez nutnosti svařování:





Manometry a měřicí technika

Ke kontrole tlaku v hydraulickém systému

Manometry a měřicí technika obecně slouží k testování nebo trvalému měření tlaku, případně teploty média v systému. Manometry pro měření tlaku jsou nejčastěji mechanické nebo digitální a připojují se do systému pomocí měřících bodů, měřících hadic nebo jejich kombinací. Dodáváme manometry s glycerinovou náplní nebo bez náplně. Výhodou glycerinových manometrů je stabilita rafičky i při vibracích stroje, díky které je naměřená hodnota přesnější. Jsme napojeni přímo na výrobce manometrů a nabízíme možnost dodání standardních typů i zakázkové výroby na přání zákazníka.

Popis manometrů

Pouzdro: bajonet /
zapouzdřené nerezové
17 240/1.4301

Průzor: bezpečnostní
sklo, akrylát

Přípoje: spodní/zadní
CuZn a slitiny mědi

Měřicí mechanismus:
CuZn a slitiny mědi

Oblast použití

Topenářství

Vzduchotechnika

Hydraulika

Strojírenský průmysl

Petrochemický průmysl

Technické parametry



Průměr: 63 mm (nejčastější), 80 mm, 100 mm

Měřicí rozsahy: 0-1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160; 250; 400; 600; bar

Stupnice: Pa, bar, bar/psi, individuální

Připojovací závit: G1/4 (M12x1,5, NPT)

Třída přesnosti: 1,6%

Provedení: manometr – k měření tlaku, manovakuometr - kombinace měření tlaku i podtlaku, vakuometr - k měření podtlaku

Požadavky na instalaci:

Jestliže přípojný bod není dostatečně pevný, může být k upevnění pouzdra manometrů použita přední nebo zadní příruba. Plnitelné manometry musí být odvdušněny pomocí odvdušňovací zátky. Ustřížení odvdušňovací zátky je důležité zejména při měření nižších pracovních tlaků. Pokud nebude manometr správně odvdušněn, je zde riziko, že naměřená hodnota nebude odpovídat skutečnému tlaku v rozvodu. Dotahování manometrů je nutno provádět vždy pomocí příslušného klíče, nikoliv pouzdrem manometru.





Hydraulické ventily a rozvaděče

K usměrnění a regulaci v hydraulickém obvodu

Hydraulické ventily a rozvaděče slouží k regulaci tlaku, směru a průtoku hydraulické kapaliny v hydraulických systémech. Umožňují přesné řízení pohybu strojů a zařízení, čímž zajišťují efektivní a bezpečný provoz.

Základní rozdělení ventilů a jejich funkce:



Kulový kohout 2-cestný:

Slouží k manuálnímu uzavření průtoku kapaliny nebo vzduchu.



Kulový kohout 3-cestný:

Slouží k rozdělení jednoho toku kapaliny do dvou směrů nebo k uzavření všech 3 přívodů.



Zpětný ventil VU:

Bezpečnostní prvek zabráňující toku kapaliny v opačném směru než je dán čerpadlem. Slouží také k ochraně čerpadla a udržení tlaku v určitých částech systému i při zastavení čerpadla, např. u jeřábů je umístěn za hydraulickým válcem. Když se ventil odjistí, může olej proudit zpět, ale dokud je jištěný, drží břemeno bezpečně ve vzduchu.



Pojistný přepadový ventil VMP:

Chrání hydraulický systém při tlakovém přetížení tím, že uvolňuje přebytečný tlak do odpadní nádrže. U tohoto typu ventilu je možné manuálně nastavit požadovaný maximální tlak v rozsahu např. 50-250 bar.



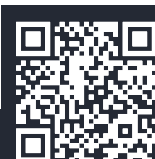
Pojistný ventil VUBA:

Tyto ventily slouží k zamezení nekontrolovatelného pádu zatíženého válce (závaží, nákladu) důsledkem prasknutí hydraulické trubky nebo hadice. Dojde-li k překročení nastaveného (nominálního) průtoku přes tento ventil, ventil průtok uzavře. Tento ventil se přímo šroubuje do tzv. domečku pro ventil.



Škrťací ventil VRF (granát) - jednosměrný:

Tyto ventily se používají ke škrcení průtoku v jednom směru. Ve druhém směru je průtok volný. Množství škrceného oleje závisí na tlaku, teplotě a viskozitě oleje. Tyto ventily nemají tlakový kompenzátor. Nastavení průtoku se provádí rotací vnějšího prstence, po směru hodinových ručiček pro zvýšení průtoku a naopak. Je-li průtok nastaven, kontramaticí se ventil zajistí v požadované poloze.





Škrťací ventil VRFB90 – obousměrný:

Tento ventil se používá ke škrťení průtoku v obou směrech. Přiškrťení daného množství oleje je závislé na teplotě, viskozitě a tlaku oleje. Těleso ventilu je vyrobeno z pozinkované oceli, vnitřní části jsou kalené a broušené. K nastavení ventilu se používá regulační kolečko, které bývá často vyrobeno z plastu, ale je dostupné i v kovové variantě. K regulování proudu uvolníme aretační šroub v kolečku a otáčením ovladače regulujeme průtok. Nakonec pomocí aretačního šroubu zajistíme nastavení v požadované poloze.



Hydraulický ventil VBPDE:

Tyto hydraulické ventily (zámky) se používají k uzavření průtoku hydraulické kapaliny v obou směrech. Odblokování zámku se provádí přivedením ovládacího tlaku. Používají se k aretaci poloh hydraulických spotřebičů při přerušení dodávky hydraulické kapaliny. Zároveň slouží jako pojistka proti nekontrolovanému pádu zdvihacích zařízení při poruše hydraulického okruhu.

Základní rozvaděče:



Jednosekční

Jednopáčkový hydraulický rozvaděč s tlakově zatížitelným výstupem N s možností sériového zapojení, průtok 40 l/min, provozní tlak max 300 bar. Rozvaděč je opatřen seřiditelným pojistovacím ventilem. Ve vstupu P zabudovaný zpětný ventil pro ochranu čerpadla před případnými tlakovými rázy. Možné dodání ve variantě s aretací nebo plovoucí polohou.



Dvousekční

Dvoupáčkový hydraulický rozvaděč s tlakově zatížitelným výstupem N s možností sériového zapojení, průtok 40 l/min, provozní tlak max 300 bar. Obě sekce jsou dvoučinné. Rozvaděč je opatřen seřiditelným pojistovacím ventilem. Ve vstupu P zabudovaný zpětný ventil pro ochranu čerpadla před případnými tlakovými rázy. Možné dodání ve variantě s aretací nebo plovoucími polohami.



Třísekční

Třípáčkový hydraulický rozvaděč s tlakově zatížitelným výstupem N s možností sériového zapojení, průtok 40 l/min, provozní tlak max 300 bar. Všechny sekce jsou dvoučinné. Rozvaděč je opatřen seřiditelným pojistovacím ventilem. Ve vstupu P zabudovaný zpětný ventil pro ochranu čerpadla před případnými tlakovými rázy. Možné dodání ve variantě s aretací nebo plovoucími polohami.



Jednosekční rozvaděč TURBO pro štípačky dřeva

Hydraulický rozvaděč TURBO dvoučinný jednosekční, konstruovaný speciálně pro štípačky dřeva. Vysokorychlostní režim při chodu naprázdno (diferenciální zapojení). Průtok 80 l/min., pojistný ventil. Těleso litina, šoupátko tvrdochrom. Vyrobeno v systému QMS ISO 9001. Aretace ovládací páky v poloze pro zpětný pohyb pístu hydr. válce, po dosažení horní (zpáteční) koncové polohy pístu se rozvaděč vlivem nárůstu tlaku v systému automaticky vrací do neutrální polohy. Vše je uvnitř rozvaděče, není třeba konstruovat jakýkoliv mechanismus pro vypínání rozvaděče v koncové poloze. Vypínací tlak je nastavitelný: 70 - 140 bar. Součástí rozvaděče je rovněž pojistný ventil nastavitelný do 250 bar.

-od ověřeného výrobce z Bulharska





Základní rozdělení:

Pístní tyče, trubky a příslušenství pro hydraulické válce

Chromované pístní tyče slouží především k výrobě základní pohyblivé části hydraulického válce. Pístní tyče jsou balené v ochranné papírové nebo plastové fólii a nakonzervované. Na externím skladě máme k dispozici stovky položek, které jsme schopni nařezat a expedovat druhý pracovní den po objednávce. Chromované pístní tyče dodáváme v materiálu 20 MnV6 a kalené verzi 42 CrMO4 či CK45 s přesností průměru f7. V našem sortimentu máme také duté pístní tyče a tyče v nerezovém provedení. Výrobní délka tyčí je 6-9 metrů, ale na přání zákazníka jsme schopni uříznout libovolnou délku s vysokou přesností řezu. Ceny pístních tyčí 20 MnV6 naleznete na našem e-shopu.

Honované přesné trubky H8



Honované přesné trubky je možné použít pro výrobu jakýchkoliv hydraulických válců. Jsou bezešvé a válcované za tepla s přesností průměru H8. Honování je dokončovací technologie, jenž má za cíl zajistit dokonalou jakost povrchu, v našem případě finální opracování vnitřního průměru trubky. Výrobní délka trubek je 6-9 metrů, ale na přání zákazníka jsme schopni uříznout libovolnou délku s vysokou přesností řezu.



Náš sortiment komponentů k hydraulickým válcům zahrnuje širokou škálu rozměrů a typů jako jsou navařovací a šroubovací oka, hlavy válců, vedení pístních tyčí pro různé tlakové kategorie, přípojky oleje a v neposlední řadě hydraulické těsnění od ověřených výrobců z Německa a Itálie. S výběrem a vytipováním vhodného komponentu vám vždy rádi pomůžeme. Na přání zákazníka jsme schopni zajistit i zakázkovou výrobu požadovaného komponentu nebo atypického typu těsnění.

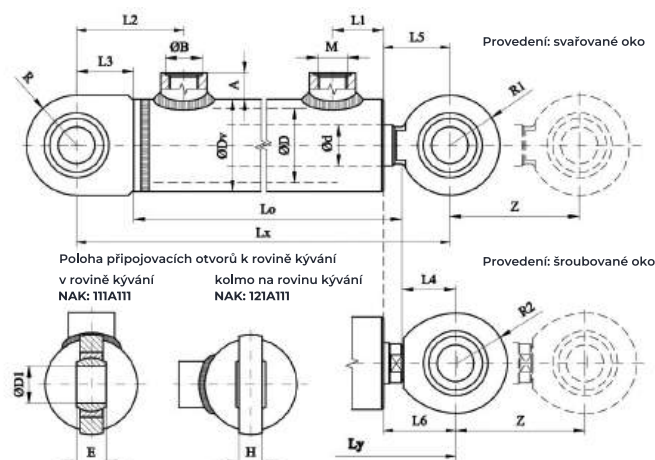




Normované hydraulické válce

V našem sortimentu je zahrnutý také prodej normovaných hydraulických válců, které jsou vyráběny ve velkých sériích a díky tomu jsou ceny za hotové výrobky mnohdy nižší než zakázková výroba. Hydraulické přímočaré hydromotory známé jako hydraulické válce přeměňují tlakovou energii kapaliny na mechanickou energii, což umožňuje dosáhnout lineární síly a pohybu v různých průmyslových aplikacích.

Skladové typy dvojčinných hydraulických HM1.2:



Maximální pracovní tlak
200 barů (testováno na 240 barů)

Ø D	Ø d			Ø Dv	Lx	Ly	Lo	L1	L2	L3	L4	L5	L6	H	E	Ø D1	M	Ø B	A	R	R1	R2
32	18	20	22	42	155+Z	–	99+Z	33	44	27	–	40	–	13	16	20	14×1.5	18	12	27	27	–
40	22	25	28	50	152+Z	155+Z	95+Z	27.5	58	31	29	36	39	13	16	20	16×1.5	20	14	27	27	27
50	25	28	32	62	177+Z	185+Z	112+Z	40	67.5	36	37	39	47	17	20	25	22×1.5	27	18	32.5	32.5	31
63	32	36	40	75	185+Z	190+Z	112+Z	42	69	38	40	46	51	17	20	25	22×1.5	27	18	35	35	35
70	36	40	45	85	203+Z	211+Z	124+Z	42	80	42	45	50	58	19	22	30	22×1.5	27	18	40.5	40.5	40.5
80	40	45	50	95	205+Z	215+Z	128+Z	46	77	42	45	47	57	19	22	30	22×1.5	27	19	40.5	40.5	40.5
90	45	50	55	105	267+Z	267+Z	158+Z	49	84	51	58	73	73	24	25	35	27×2	32	19	47	47	47
100	50	55	63	115	286+Z	286+Z	161+Z	50	88	57	68	83	83	25	28	40	27×2	32	19	51	51	51.5
110	55	63	70	130	312+Z	312+Z	181+Z	58	93	60	71	88	88	28	32	45	27×2	39	22	56	56	60
125	63	70	80	145	335+Z	335+Z	190+Z	65	98	65	80	102	102	32	35	50	33×2	39	22	61	61	61
140	70	80	90	160	381+Z	397+Z	211+Z	85	113	80	90	110	110	38	44	60	33×2	39	22	72.5	80	72.5



Základní rozdělení:

Hydraulické oleje



oilproducts.eni.com

Hydraulický olej HLP 46

Vysoce kvalitní hydraulický olej, vyvinutý speciálně pro použití ve všech typech hydraulických systémů a hydraulických zařízení.

Viskozita při 40 °C	mm ² /s	44,5
Viskozita při 100°C	mm ² /s	6,5
Viskozitní index	-	94
Bod vzplanutí (o.k.)	°C	225
Bod tuhnutí	°C	-27
Hustota při 15°C	kg/m ³	875

Hydraulický olej HVLP 46

Vysoce kvalitní hydraulická kapalina, která může být použita v širokém rozsahu teplot. Obsahuje aditiva na bázi zinku pro snížení opotřebení, je složena z minerálních základových olejů pečlivě vybrané kvality a poskytuje trvale vysoký výkon i v prostředí s velmi kolísavými teplotami v průmyslových a mobilních hydraulických systémech pracujících při vysokých zatíženích. Zaručuje vynikající odolnost proti opotřebení.

Viskozita při 40 °C	mm ² /s	45,1
Viskozita při 100°C	mm ² /s	8,1
Viskozitní index	-	154
Bod vzplanutí (o.k.)	°C	220
Bod tuhnutí	°C	-42
Hustota při 15°C	kg/m ³	865

Hydraulický olej HLP 32

Vysoce kvalitní hydraulický olej, vyvinutý speciálně pro použití ve všech typech hydraulických systémů a hydraulických zařízení. Tento olej je vyroben z vybraných parafinických základových olejů a je aditivován antioxidanty, přísadami proti korozi a protioděrovými přísadami.

Viskozita při 40 °C	mm ² /s	45,1
Viskozita při 100°C	mm ² /s	8,1
Viskozitní index	-	154
Bod vzplanutí (o.k.)	°C	220
Bod tuhnutí	°C	-42
Hustota při 15°C	kg/m ³	865

Hydraulické oleje dodáváme standardně v 10 a 20 l kanystrech, 205 l sudech a případně v 1 000 l IBC nádržích. Při objednávce sudu/nádrže je doprava ZDARMA.



Naskenujte pro více informací



Základní rozdělení:

Centrální mazání

Centrální mazání (centrální mazací systém) slouží k automatickému a pravidelnému přívodu maziva (tuku nebo oleje) na určená místa stroje za jeho chodu. Zajišťuje, že každé ložisko či kluzná plocha dostane přesně odměřené množství maziva.

Rozvody mazání se zpravidla dělí na 2 kategorie:

Pevné spoje

S využitím hydraulických trubek jsou ukončeny převlečnou maticí se zářezným prstenem. Výhodou tohoto spoje je pevnost trubky, která může udržet v okruhu i rozvodnou mazací kostku s možností ukotvení k rámu stroje za pomoci držáků trubek.

Pružné spoje

S vnitřním průměrem 4 mm (stejný průtok jako u využívaných trubek 6x1) a tlakem 300 barů. U tohoto spoje je velkou výhodou snadná montáž i složitějších rozvodů díky flexibilitě hadic, odolnost vůči korozi a opravitelnost přímo v místě poruchy za pomoci metody šroubovacích objímek a koncovek. Tento systém spoje je osvědčený v různých odvětvích průmyslu (stavební, zemědělská, lesnická a energetická technika) a jeho montáž zvládne opravdu každý, i méně zručný technik. Koncovky jsou dodávány v přímém, 90° i 45° provedení a jsou vždy zakončeny trubičkou o průměru 6 mm, na kterou je možné aplikovat převlečnou matici 6LL (M10x1) i 6L (M12x1,5). Díky této variabilitě a jednoduchosti opravy je tato metoda spojů čím dál žádanější. Hadici je možné zkrátit na míru za pomoci ostrého nože a k samotné aplikaci šroubovací koncovky a objímky jsou za potřebí jen 2 běžné klíče.



K sortimentu šroubovacích koncovek a objímek máme v nabídce také mnoho různých variant hydraulického šroubení, rozvodné mazací kostky a v neposlední řadě také vazelínu určenou přímo na rozvody centrálního mazání.





Pneumatika – technika stlačeného vzduchu

Funguje na principu využití stlačeného vzduchu k přenosu síly a pohybu. Stlačený vzduch z kompresoru je veden hadicemi nebo trubkami do různých komponentů jako jsou pneumatické válce a ventily. Pod tlakem pak stroj provádí požadovaný pohyb jako je zvedání, posouvání nebo upínání tělesa. Tato skupina úzce souvisí s hydraulikou a v poslední době je mnoho hydraulických zařízení, které kombinují hydraulické vysokotlaké rozvody s pneumatikou. Výhodou pneumatických rozvodů oproti hydraulice je především čistota, nižší hmotnost, finanční úspora a rychlejší pohyby. Ovšem pneumatika nemůže nikdy zcela nahradit hydraulicky poháněná zařízení, protože pracuje s výrazně nižší silou a pracovními tlaky. Nejčastěji se pneumatika využívá na jednoúčelových strojích, v potravinářství, zdravotnictví a chemickém průmyslu.

Příklady variability spojek a redukcí v našem sortimentu:



Celokovové provedení:



MPCCI



MPCF



MPHCI



MPLCI



MSCL



MPTCI



MPSTCI



MPUC



MPMM



MPUL



MPUT



MPY



TAP



50600

Na základě specifikace od zákazníka dokážeme také nabídnout celé jednotky úpravy vzduchu, pneumatické válce i elektromagneticky ovládané ventily.



Základní rozdělení:

Hydraulické lisy a příslušenství

Vybavení dílny k výrobě hadic

Ruční hydraulické lisy:

Vhodné pro servisní práce v terénu a malé dílny. Ruční lis je také výborným pomocníkem k opravě hadice v místech, kde je jejich demontáž časově i finančně náročná.

Ruční hydraulický lis P16

Maximální lisovací síla: 955 kN/95 tun

Celková hmotnost: 25 kg

Rozsah lisování: 4-45 mm

Dostupný také ve variantě SPEED s větší ruční pumpou

Určeno pro hadice 2SN do průměru DN25 (1")

Dodáváno včetně lisovacích čelistí v průměrech 10, 12, 14, 16, 19, 23, 27 a 31 mm



Ruční hydraulický lis P18

Maximální lisovací síla: 955 kN/137 tun

Hmotnost hlavy: 22 kg, celková hmotnost vč. pumpy a čelistí: 33 kg

Rozsah lisování: 10-64 mm

Externí ruční pumpa s propojovací hadicí; L= 2 000 mm

Určeno pro hadice 2SN a 4SP do průměru DN25 (1")

Dodáváno včetně lisovacích čelistí v průměrech 10, 12, 14, 16, 19, 23, 27 a 31 mm



Elektrický hydraulický lis P20

Maximální lisovací síla: 1 370 kN/137 tun

3-fázový elektromotor 3 kW/4 HP - 380V

Rozsah lisování: 10-61 mm

Celková hmotnost: 182 kg

Příslušenství je součástí ceny



Určeno pro hadice 2SN do průměru DN38 (1.1/2") a 4SP do průměru DN32 (1.1/4")

Dodáváno včetně lisovacích čelistí v průměrech 14, 16, 19, 23, 27, 31, 36, 41 a 47 mm

Ostatní průměry lisovacích čelistí jsou na poptávku (6.8, 8, 10, 12 a 54 mm)

Elektrický hydraulický lis P32

Maximální lisovací síla: 2 000 kN/200 tun

4-fázový elektromotor 4 kW/5,3 HP - 380V

Rozsah lisování: 10-87 mm

Celková hmotnost: 265 kg

Příslušenství je součástí ceny



Určeno pro hadice 2SN do průměru DN50 (2") a 4SP do průměru DN50 (2")

Dodáváno včetně lisovacích čelistí v průměrech 14, 16, 19, 22, 26, 30, 34, 39, 45, 51, 57, 63 a 69 mm

Ostatní průměry lisovacích čelistí jsou na poptávku (6.8, 8, 10, 12, 74 a 78 mm)



Elektrické řezačky hadic 380V:

Ruční ovládání



Nožní ovládání



Náhradní kotouče



Ořezávačky hadic 380V:

-nožní ovládání



Stojan na hadice:

-6 nebo 7 pater



Doplňkový prodej

Při návštěvě naší prodejny si můžete povšimnout celé řady doplňkového prodeje

Pracovní rukavice:

Dostupné velikosti 8, 9, 10, 11 a 12



Odmašťovací spreje 500 ml:



Vazelíny:



Lepidla na závity:



Servisní sady ucpávek:



Sady těsnění USIT:



Sady O-kroužků:



Jak u nás objednat

Objednávky přijímáme telefonicky, e-mailem nebo prostřednictvím našeho e-shopu. Při objednání do 14:00 garantujeme expedici v případě skladové dostupnosti ještě v den objednávky. Balíky zasíláme prostřednictvím přepravní služby s garancí dodání 95% zásilek následující pracovní den.

MP-HYDRAULIKA s.r.o.

IČ: 14419611

DIČ: CZ14419611

Fakturační adresa: Dubenská 1383/3, České Budějovice, 370 05

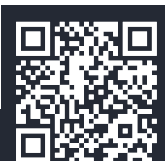
Adresa prodejny: Korandova 66/2, České Budějovice, 370 04

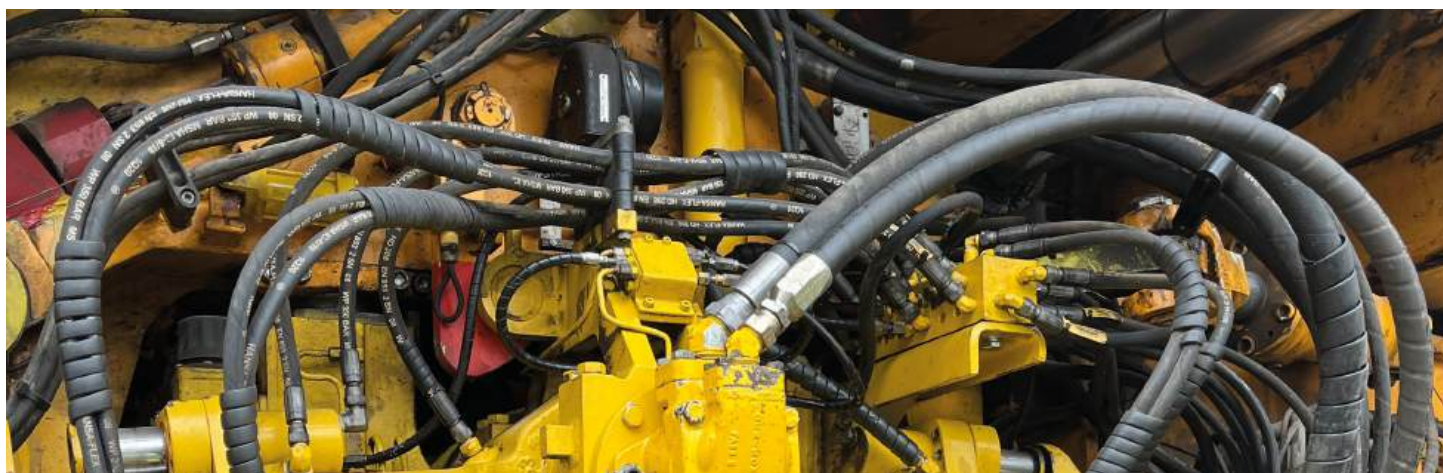
Majitel/jednatel: Milan Pouzar
+420 739 288 591
pouzar@mphydraulika.cz

Kontakt na prodejnu:
+420 603 156 100
obchod@mphydraulika.cz



Z dílny do terénu







HYDRAULIKA

Přehledový prospekt



www.mphydraulika.cz | www.eshop.mphydraulika.cz

pouzar@mphydraulika.cz | +420 739 288 591

obchod@mphydraulika.cz | +420 603 156 100

